Analyse de testabilité de systèmes flot de données

Chantal Robach

Laboratoire LCIS - ESISAR

Problématique

Conformité du produit par rapport à sa spécification

vérification

tests

✓ Qu'est-ce que la testabilité ?

facilité à tester

Problématique

La testabilité:

- ✓ est un facteur qualité du système
- ✓ n'est pas le test

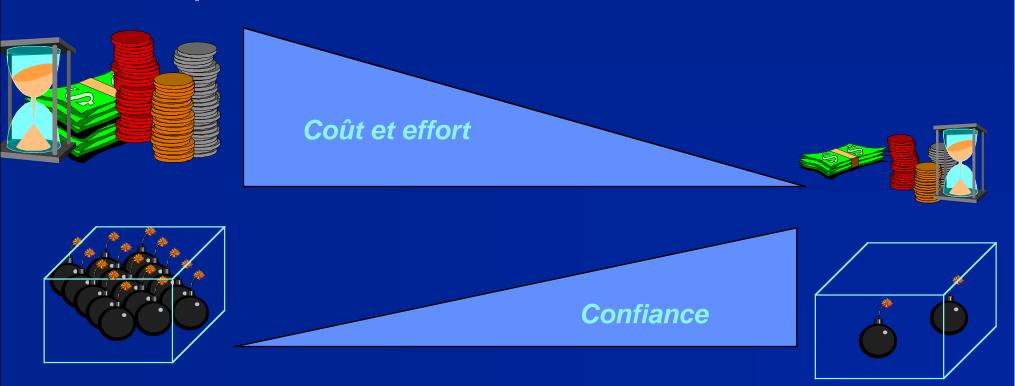
Analyser la testabilité :

Quand?

le plus tôt possible dans la conception

Problématique

Pourquoi?



Plan de l'exposé

- 1. Etat de l'art sur la testabilité
- 2. Modèle informel de testabilité et diagnosabilité
- 3. Le modèle de flot d'information
- 4. Analyse de testabilité et diagnosabilité
- 5. Conclusions et perspectives

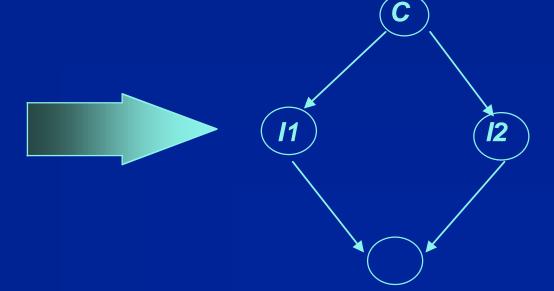
Etat de l'art : testabilité

- ✓ Testabilité orientée technique de test
- ✓ Testabilité orientée critères externes

✓ Testabilité orientée critères internes

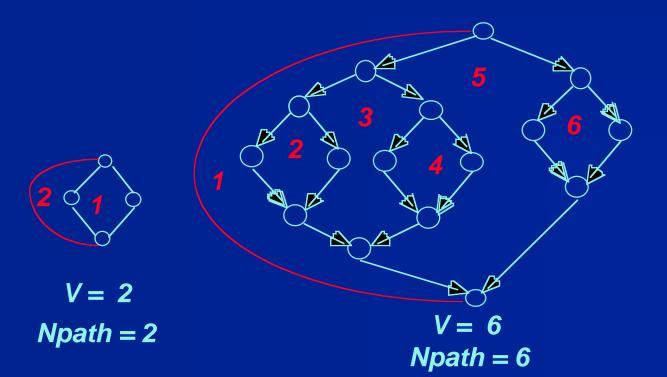
Etat de l'art : testabilité orientée technique de test

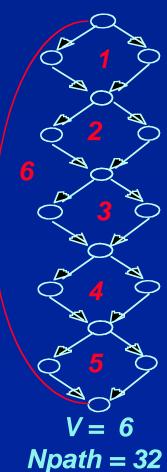
si C alors I1 sinon I2



Etat de l'art : testabilité orientée technique de test

Deux exemples extrêmes : le nombre cyclomatique le Npath





Etat de l'art : testabilité orientée technique de test

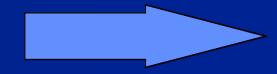
Définition : effort de mise en œuvre d'une technique de test et d'obtention du critère d'arrêt

Nombre cyclomatique

Nombre de chemins
pour couvrir
la structure de contrôle

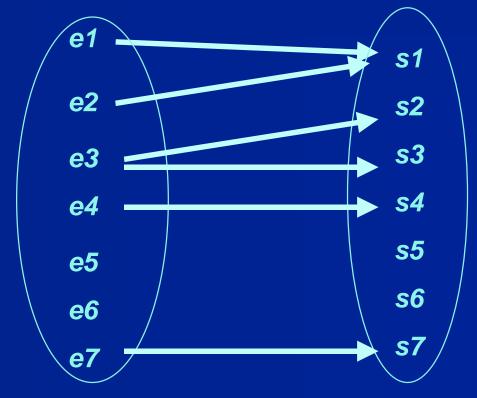
Npath

Nombre total des chemins
de contrôle

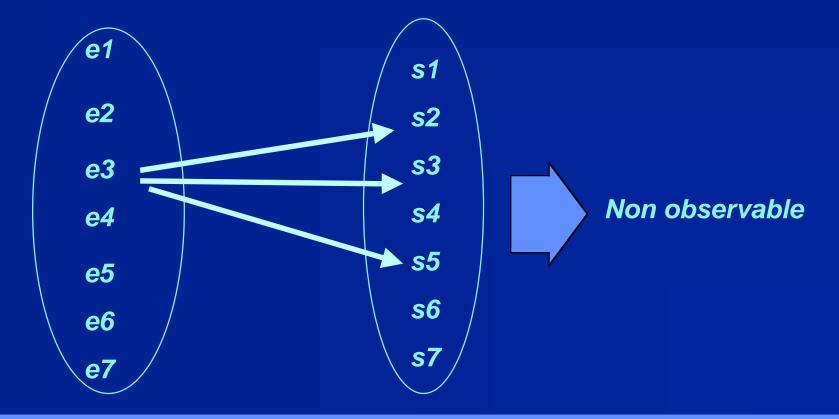


effort de mise en œuvre d'une technique de test structurel

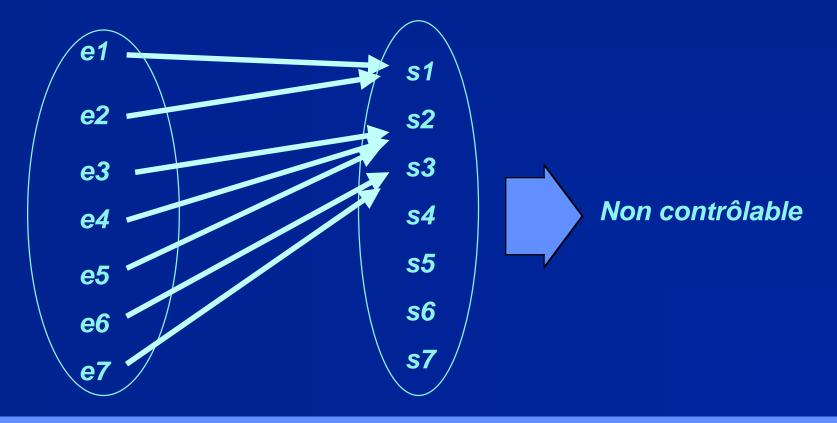
Définition : cohérence/consistance des entrées/sorties



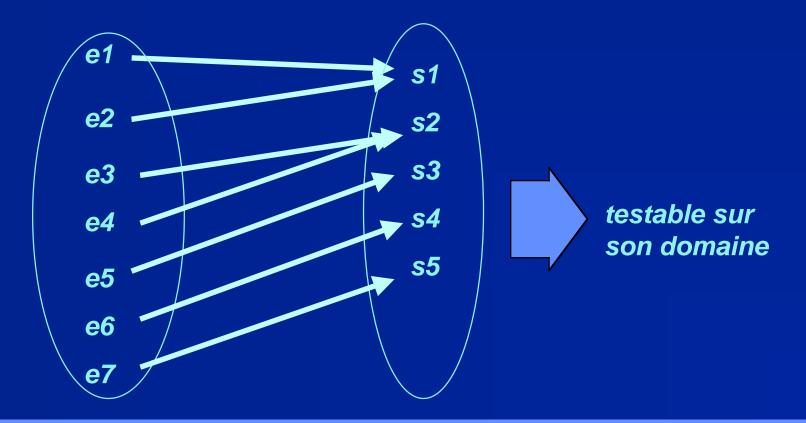
Freedman



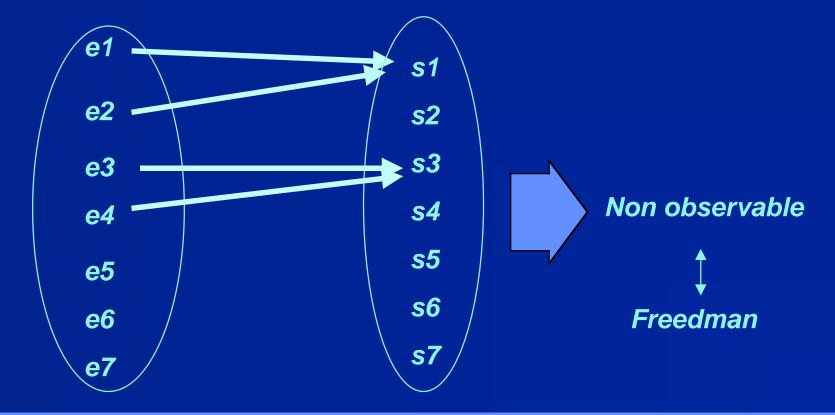
Freedman



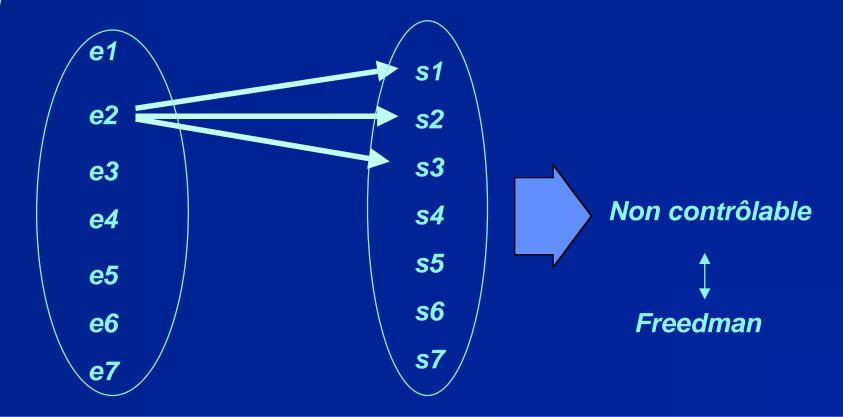
Freedman



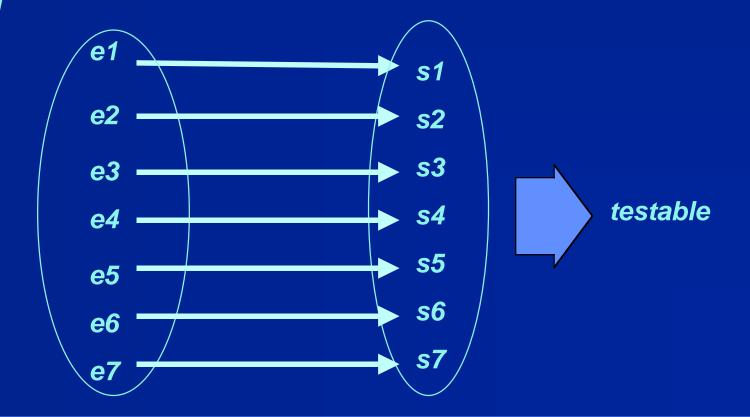
Karoui



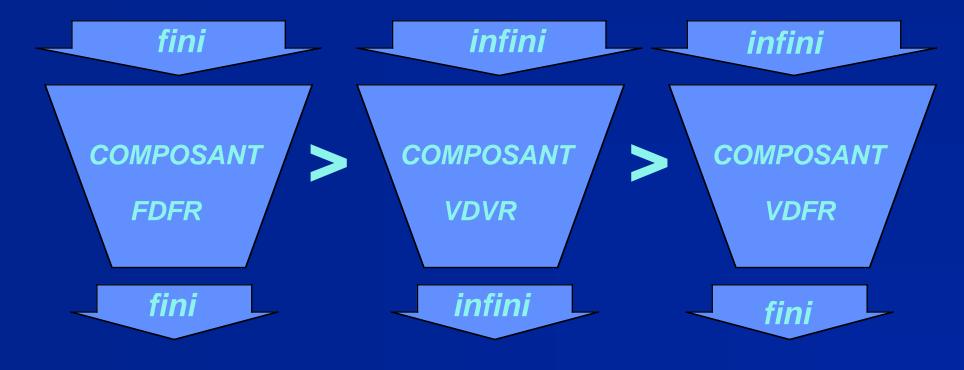
Karoui



Karoui



Voas et Miller



Définition : cohérence/consistance des entrées/sorties

Avantages:

très tôt dans la spécification
(approche descendante)

tendance du logiciel à être
difficilement testable

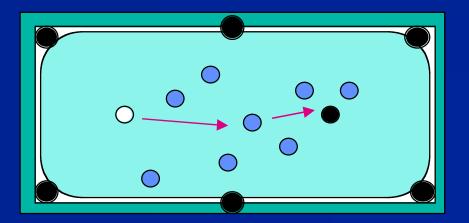
MAIS

connaissance quasi-exhaustive
de la relation entrées/sorties

Voas et Miller

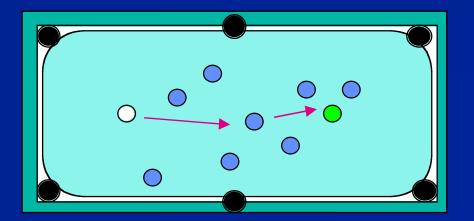
relation ordinale
peu discriminatoire

Définition : tendance du logiciel à révéler les fautes lors des tests



exécution

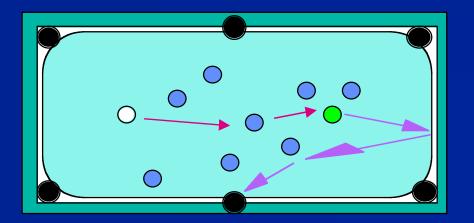
Définition : tendance du logiciel à révéler les fautes lors des tests



exécution

infection

Définition : tendance du logiciel à révéler les fautes lors des tests



exécution

infection

propagation

Définition : tendance du logiciel à révéler les fautes lors des tests

Voas Analyse de sensibilité exécution infection mesure de sensibilité propagation

Musa Rapport de manifestation des fautes mesure identique

Probabilité

Approche fiabiliste

confiance



très tard dans le cycle de vie (après le codage)

Etat de l'art : testabilité bilan

EFFORT

TENDANCE

A REVELER

(confiance)

LES DEFAUTS

Testabilité orientée technique de test

stratégie de test critère de couverture

I ✔ Testabilité orientée critères externes

✓ Testabilité orientée critères internes

_____ contrôlabilité/observabilité locales



✓ Effort de diagnostic ou Diagnosabilité

Plan de l'exposé

- 1. Etat de l'art
- 2. Modèle informel de testabilité et diagnosabilité
- 3. Le modèle de flot d'information
- 4. Analyse de testabilité et diagnosabilité
- 5. Conclusions et perspectives

Testabilité d'architectures flots de données

→ Spécification

→ Interconnexion de boîtes

Analogie forte avec le matériel

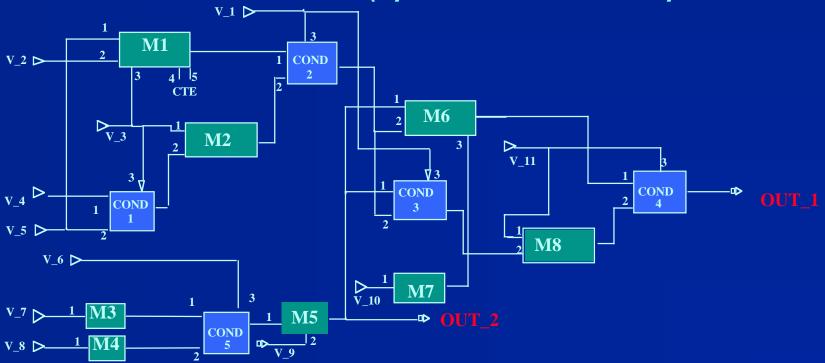
→ Temps-réel synchrone

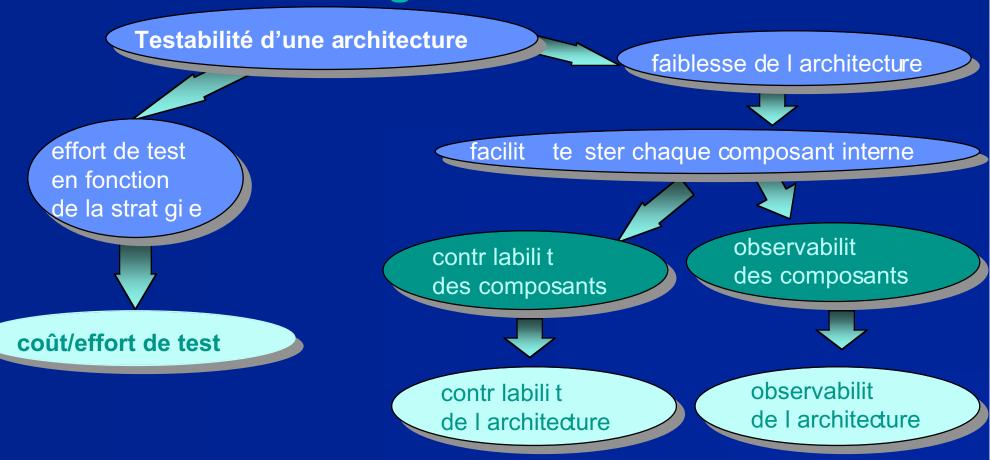
Analogie forte avec des langages comme LUSTRE

→ Avionique et spatial

Testabilité d'architectures flots de données SAO

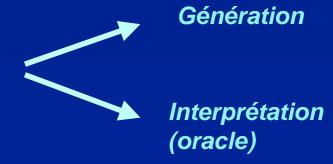
(Spécification Assistée par Ordinateur)



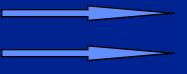


Coût de test dépend:

du nombre de cas de test



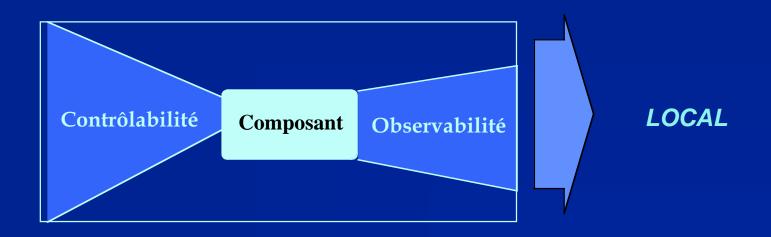
- de la "complexité" intrinsèque de chaque cas de test



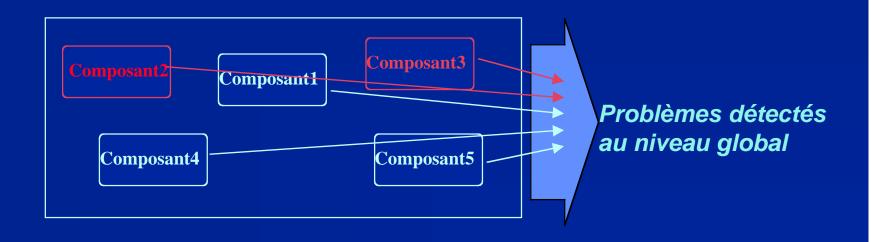
méthode de test nature de la description



GLOBAL

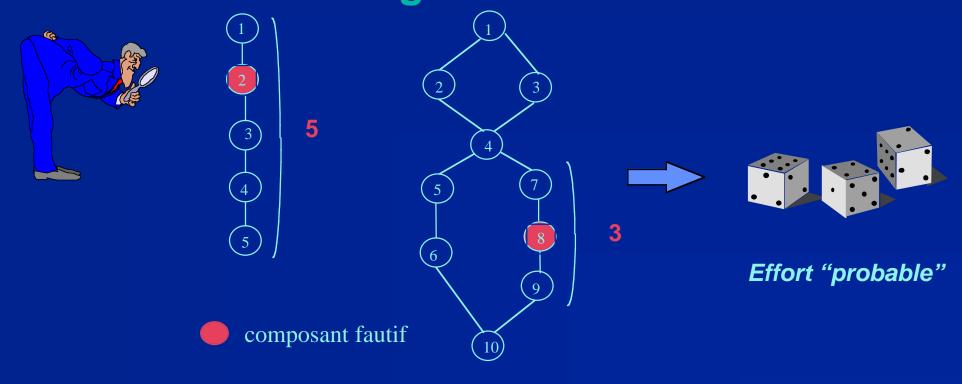


CONTROLABILITE ET OBSERVABILITE LOCALES





CONTROLABILITE ET OBSERVABILITE GLOBALES



32

Notion d'indiscernabilité (dépend de la stratégie)

Diagnosabilité d'une architecture

- Effort et précision du diagnostic
- Effort de localisation des fautes détectées
- Effort "probable" de localisation d'une faute détectée par une stratégie de test

7 mesures

globale

locale

testabilité

co t/effort de test

contr labili t de l'architecture contr labili t d un composant

observabilit de l'architecture

observabilit d un composant

diagnosabilité

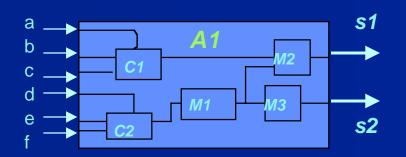
diagnosabilit de l'architecture

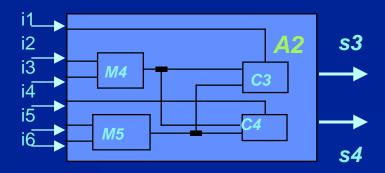
diagnosabilit d un composant

Comportement attendu des mesures

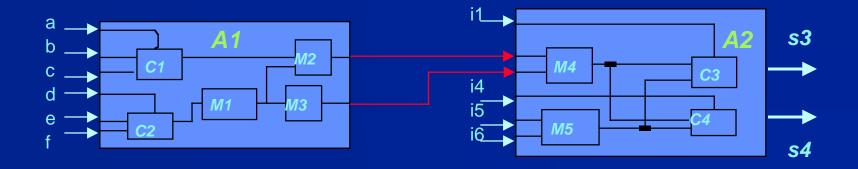
- Trois opérations prévisibles
 - Concaténation d'architectures
 - Instanciation d'un composant dans une architecture
 - Ajout d'un point d'observation
- A chaque comportement correspond un Axiome

Concaténation d'architectures

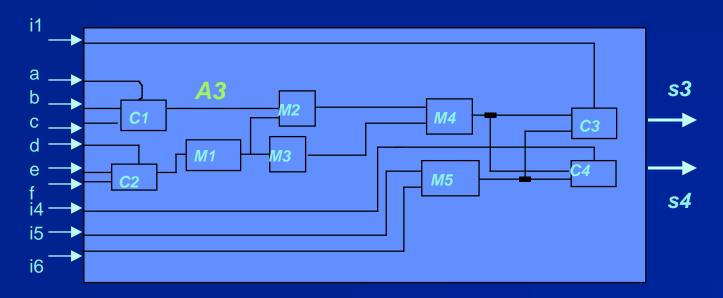




Concaténation d'architectures



Concaténation d'architectures



A3 ne peut être plus testable que A1 et A2

Concaténation d'architectures

A3 ne peut être plus testable que A1 et A2

$$\int CT(A3) \ge CT(A1)$$

 $CT(A3) \ge CT(A2)$

► CT= Coût de Test

Testabilité

$$CG(A3) \le CG(A1)$$

 $CG(A3) \le CG(A2)$

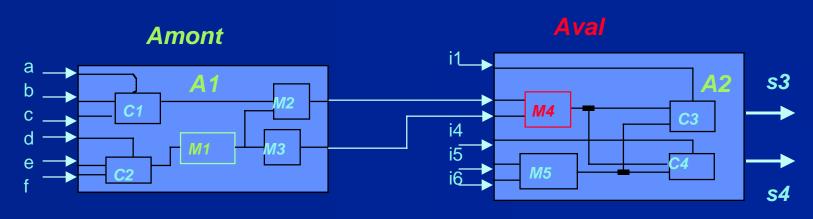
► CG= Contrôllabilité Globale

$$OG(A3) \leq OG(A1)$$

 $OG(A3) \leq OG(A2)$

► OG= Observabilité Globale

Concaténation d'architectures niveau local



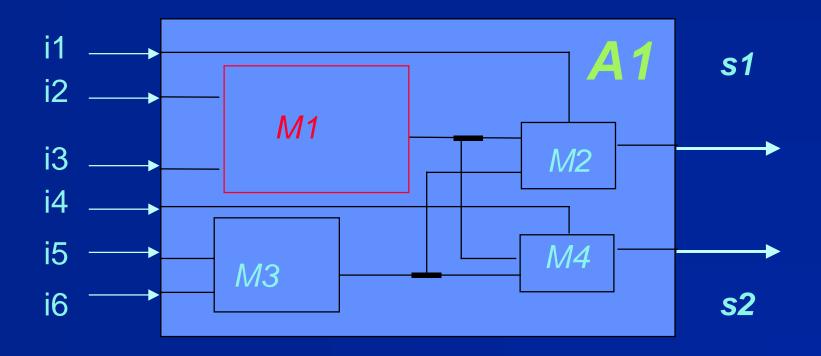
 $OL(A3, M1) \leq OL(A2, M1)$

OL= Observabilité locale

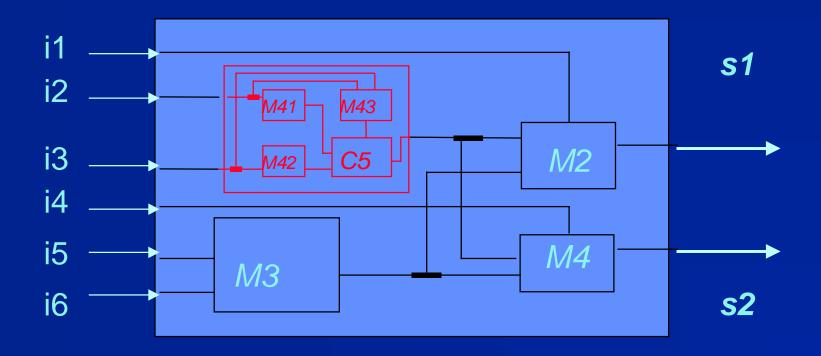
 $CL(A3, M4) \leq CL(A2, M4)$

CL= Contrôlabilité Locale

Instanciation d'un composant d'une architecture



Instanciation d'un composant d'une architecture

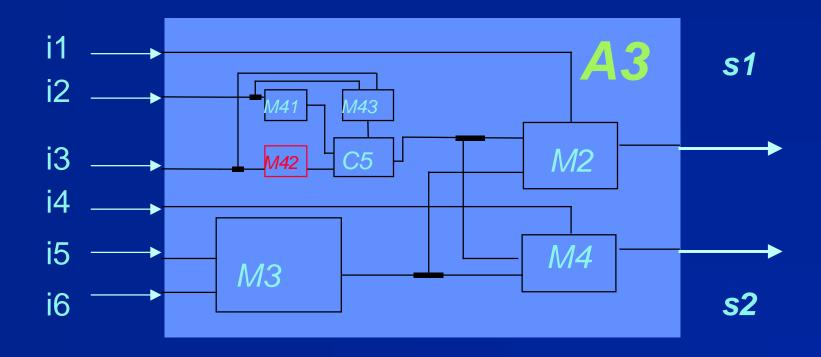


42

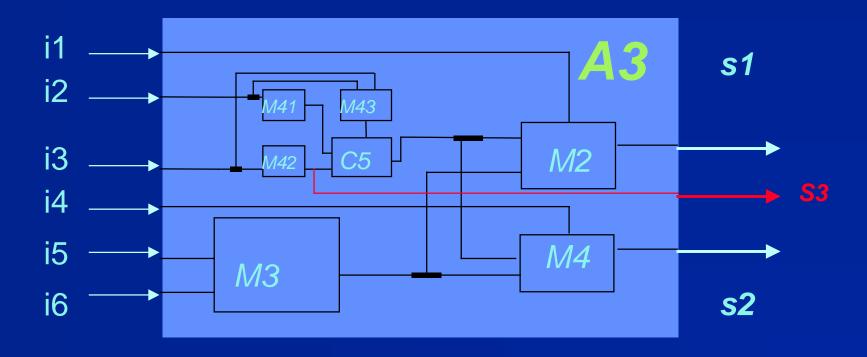
Instanciation d'un composant d'une architecture



Ajout d'un point d'observation



Ajout d'un point d'observation

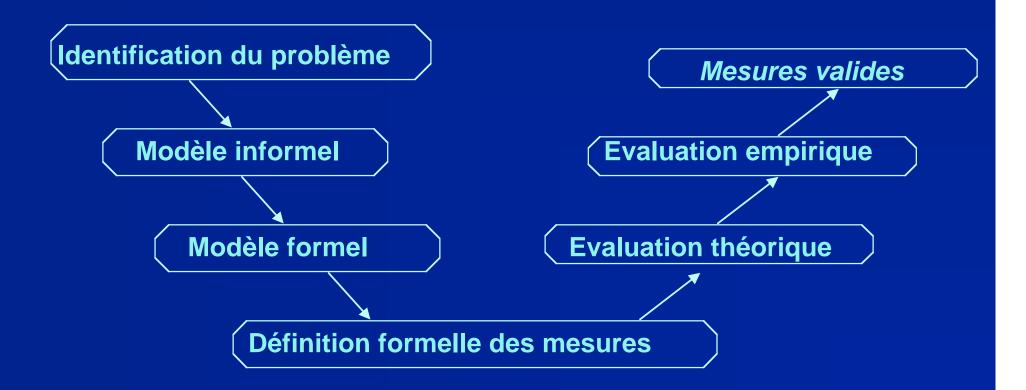


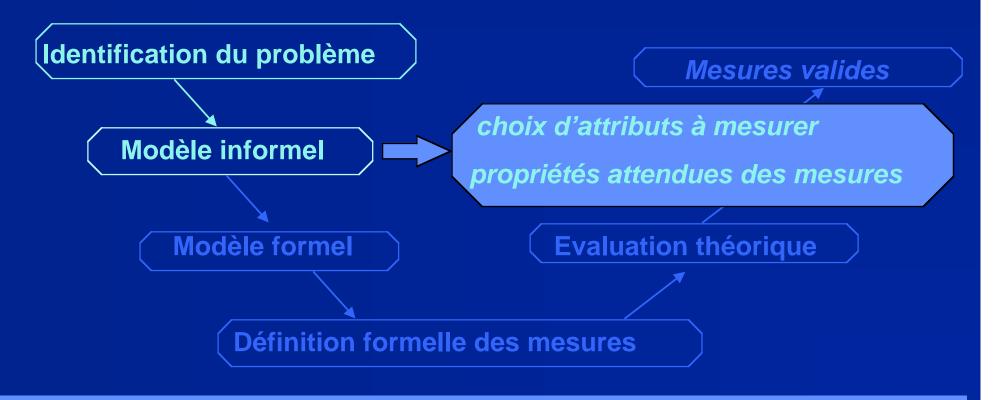
45

Ajout d'un point d'observation



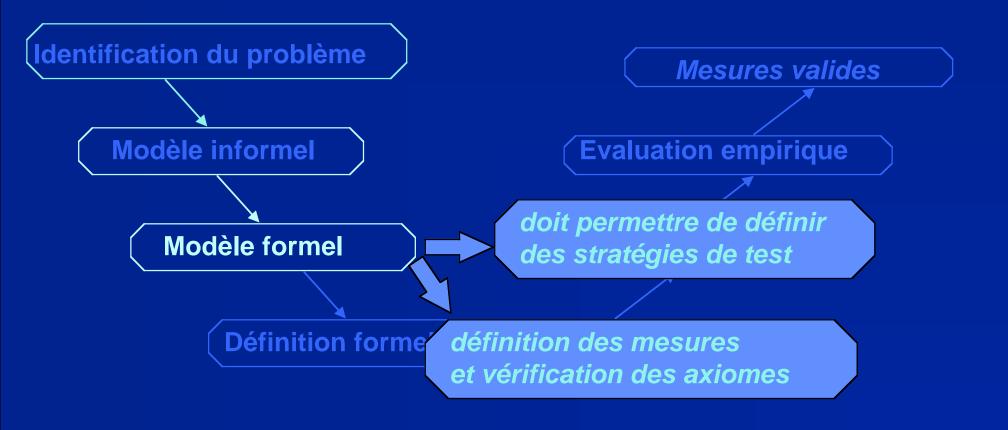
DEMARCHE





Plan de l'exposé

- 1. Etat de l'art
- 2. Modèle informel de testabilité et diagnosabilité
- 3. Le modèle de flot d'information
- 4. Analyse de testabilité et diagnosabilité
- 5. Conclusions et perspectives



Analogie avec le matériel

- ✓ Flots d'information (données + contrôle)
- ✓ Stratégie de test
- ✓ Modéliser les pertes d'information
- Graphe de transfert d'information (GTI)
- SATAN (System Automatic Testability ANalysis)

52

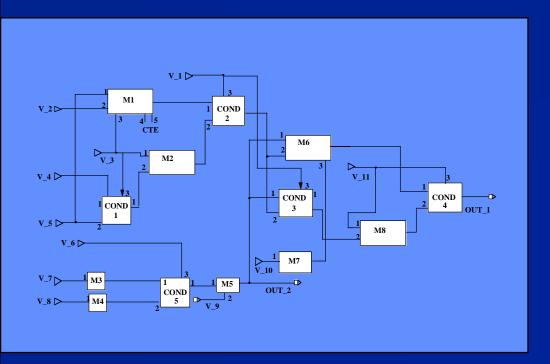
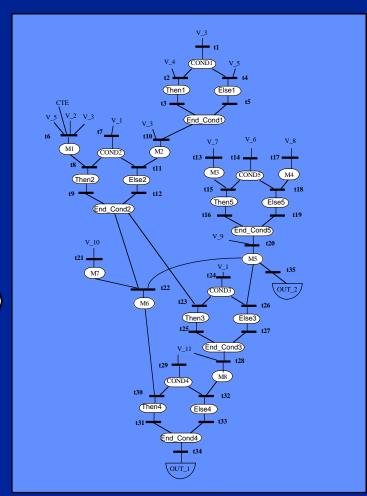
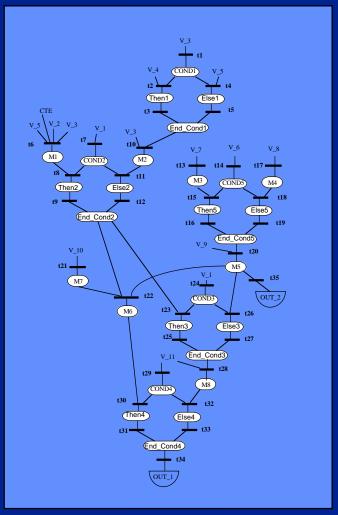


diagramme SAO



Graphe de transfert d'information





```
F1 = {M1, M3, M5, M6, M7 | OUT1}
F2 = {Then1, M2, M3, M5, M6, M7 | OUT1}
F3 = {Else1, M2, M3, M5, M6, M7 | OUT1}
F4 = {M1, M4, M5, M6, M7 | OUT1}
F5 = {Then1, M2, M4, M5, M6, M7 | OUT1}
F6 = {Else1, M2, M4, M5, M6, M7 | OUT1}
F7 = {M1, M8 | OUT1}
F8 = {Then1, M2, M8 | OUT1}
F9 = {Else1, M2, M8 | OUT1}
F10 = {M3, M5, M8 | OUT1}
F11 = {M4, M5, M8 | OUT1}
F12 = {M3, M5 | OUT2}
F13 = {M4, M5 | OUT2}
```

Ecoulements

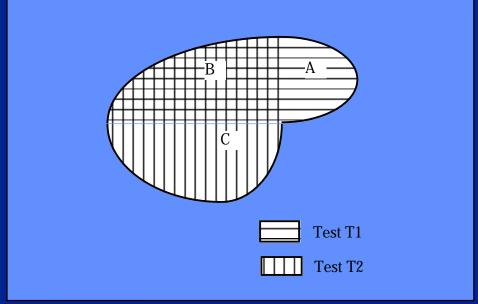
- ✓ Stratégie de test
 - = Spécification du programme de test

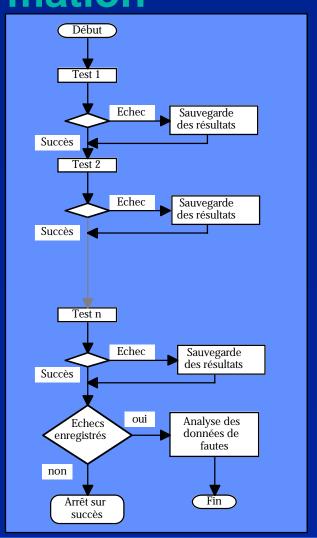






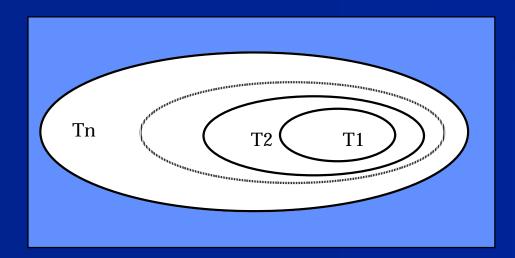


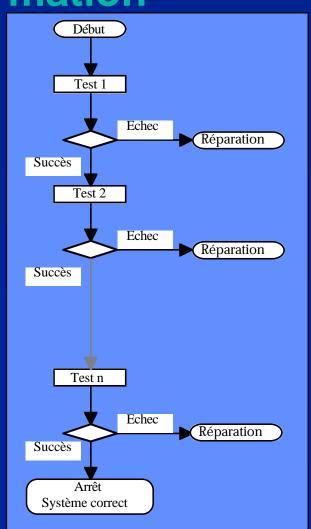




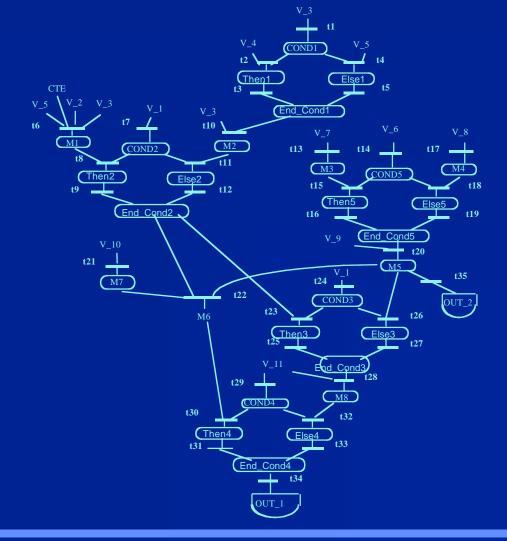








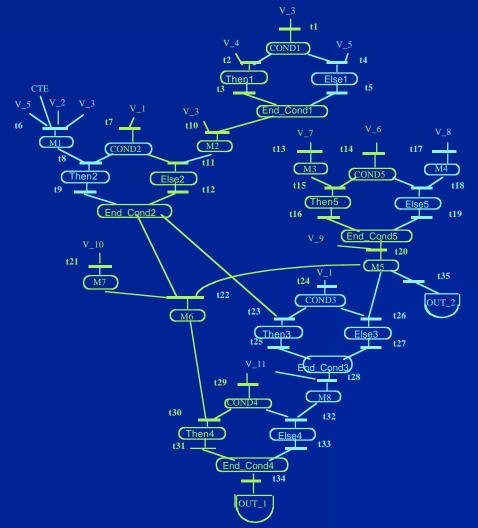
Start-Big



57

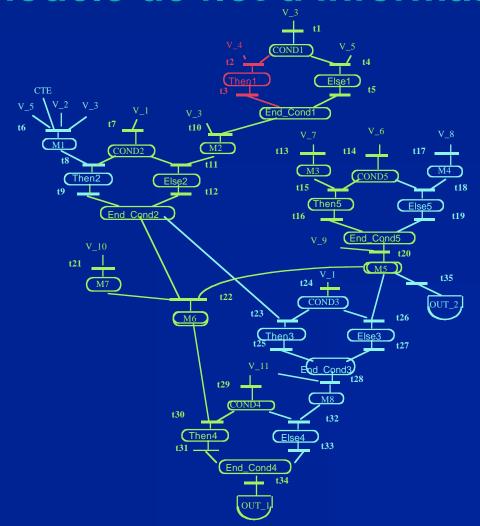
Start-Big

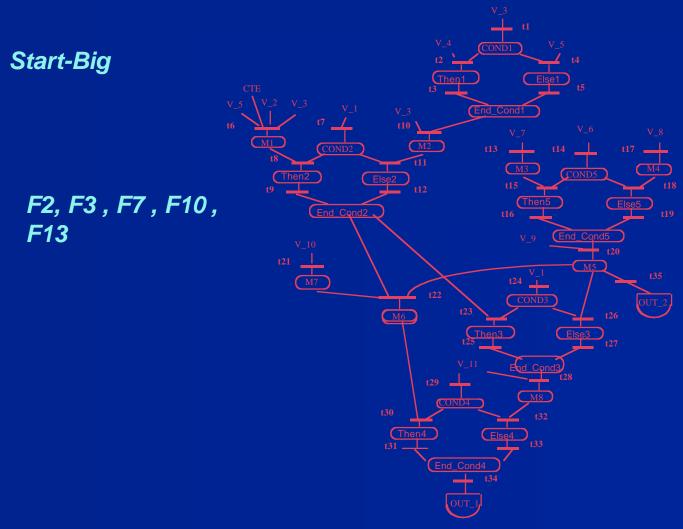
F2



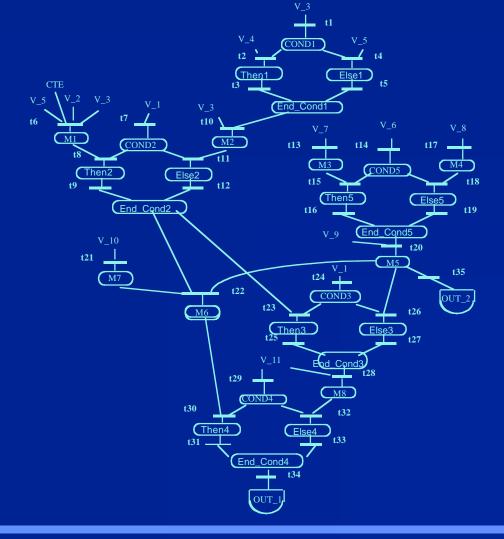
Start-Big

F2, F3



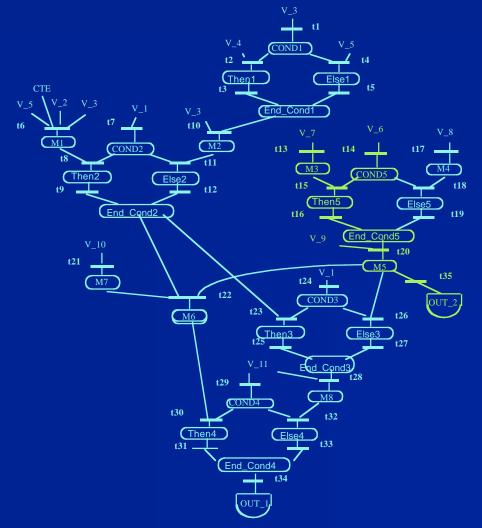


Start-Small



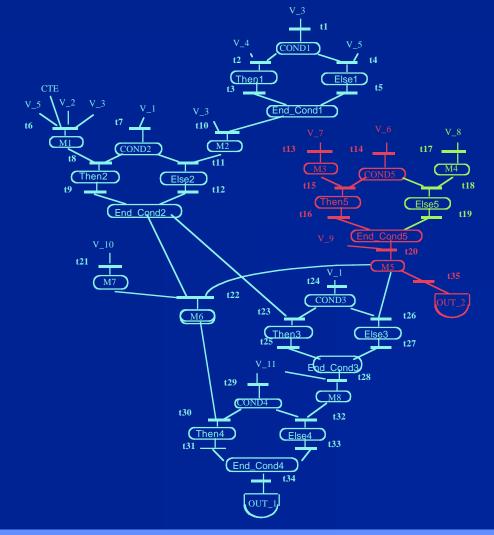
Start-Small

F12



Start-Small

F12, F13



7 écoulements

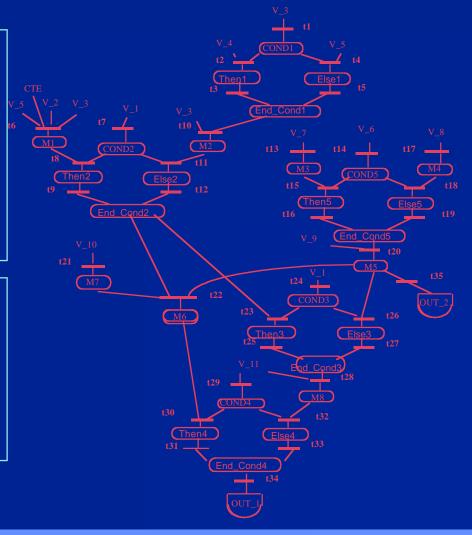
Start-Small

F12 , F13 , F11 , F7 , F8 , F9, F1

5 écoulements

Start-Big

F2, F3, F7, F10, F13

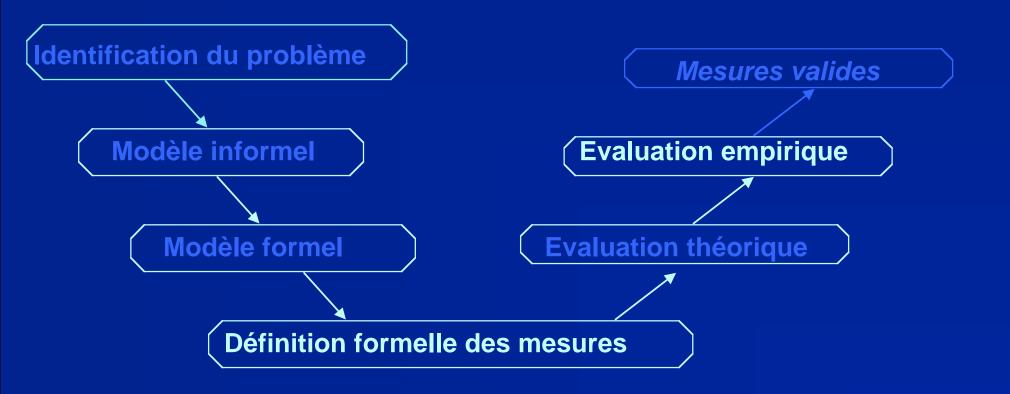


✓ Modèle formalisé

- ✓ Stratégies de test définies
- ✓ Opérateurs de concaténation, d'instanciation d'ajout d'un point d'observation définis
- Stratégies de test exprimées en fonction de ces opérateurs

Plan de l'exposé

- 1. Etat de l'art
- 2. Modèle informel de testabilité et diagnosabilité
- 3. Le modèle de flots d'information
- 4. Analyse de testabilité et diagnosabilité
- 5. Conclusions et perspectives



Coût de test (S) = Somme des coût de test associés à chaque écoulement de S

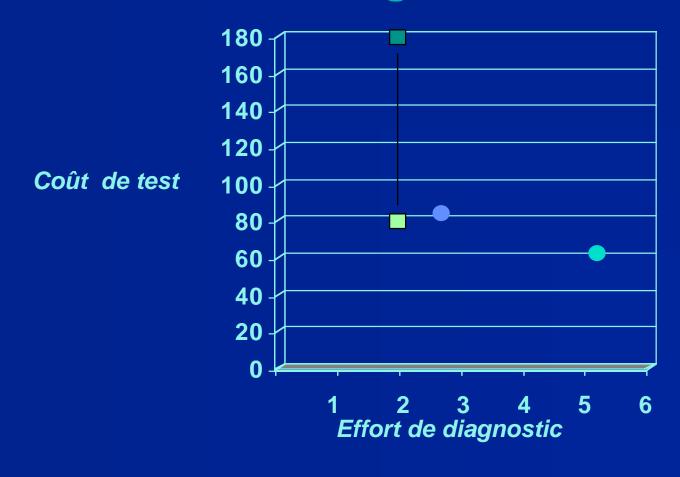
$$CT(S) = \sum_{j=1}^{p} CTE(E_{j})$$

CTE(E) =
$$\varphi$$
 (m₁, ..., m_n) = $\sum_{j=1}^{n}$ m_i

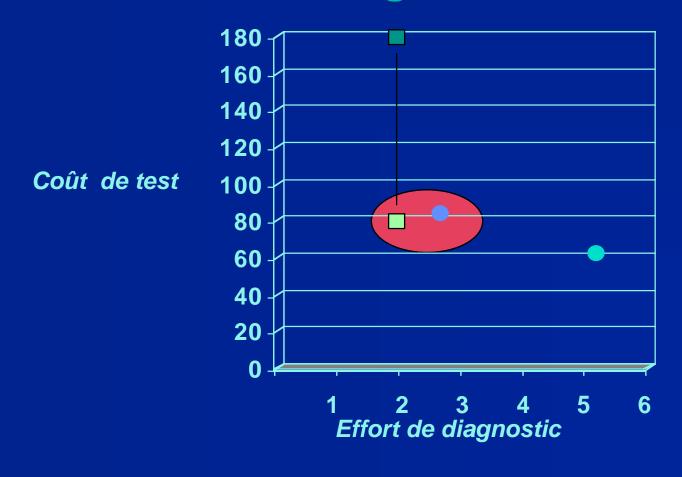
Diagnosabilité(S) = Nombre probable de modules indiscernables pour S sachant qu'une faute est détectée par S

$$\Delta(G, S) = \begin{array}{c} \text{nblocs} \\ \Sigma \mid BI \\ q = 1 \end{array} \cdot P_{BIq}$$

BI = groupe de module indiscernables = Bloc d'Indiscernabilité

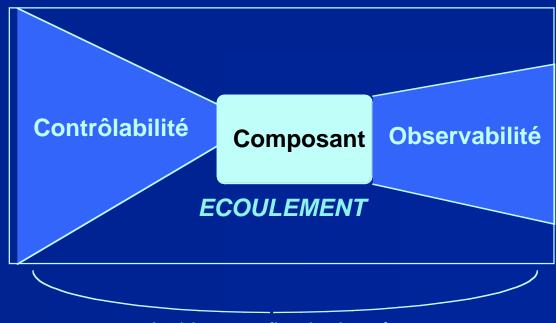


- All-Paths
- Multiple-Clue
- Start-Small
- Start-Big



- All-Paths
- Multiple-Clue
- Start-Small
- Start-Big

70



Contrôlabilité

$$Cont_F(M) = \frac{T(I_F; I_M)}{C(I_M)}$$

Transinformation

Quantité d'information

disponible aux entr e s du composant depuis les entr es de l co ulement

capacité d'entrée

Observabilité

$$Obs_{F}(M) = \frac{T(O_{M}; O_{F})}{C(O_{M})}$$

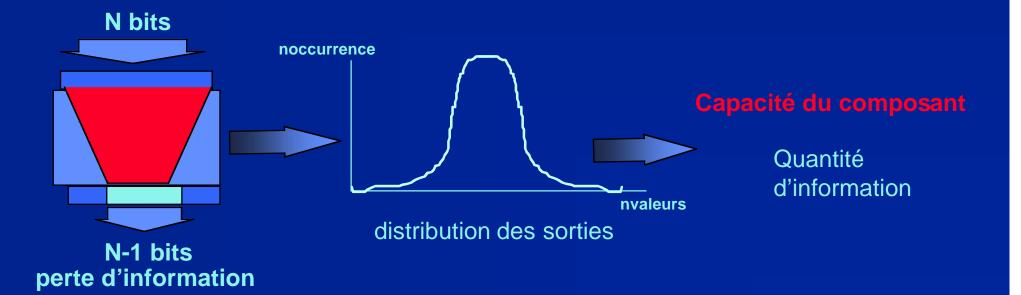
Transinformation

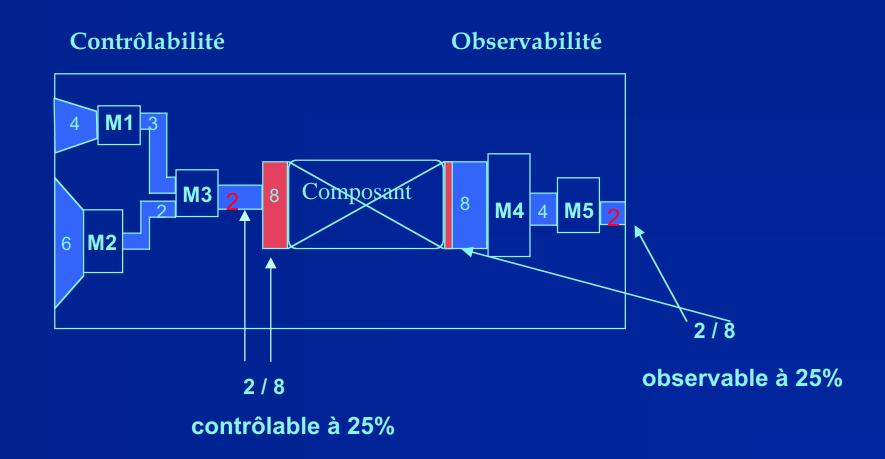
Quantité d'information

disponible aux sorties de l'coulement

capacité de sortie

Perte d'information





	M 1	M2	M3	M4	M 5	M6	M7	8 M	
F1	1	X	1	X	0.58	0.55	1	X	Contrôla
F2 F3	X	1	1	X	0.58	0.54	1	X	Controla
F4	1	X	X	1	0.37	0.47	1	X	
F5 F6	X	1	X	1	0.37	0.47	1	X	
F7	1	X	X	X	X	X	X	0.65	
F8 F9	X	1	X	X	X	X	X	0.61	
F10	X	X	1	X	0.58	X	X	0.67	
F11	X	X	X	1	0.37	X	X	0.47	
F12	X	X	1	X	0.58	X	X	X	
F13	X	X	X	1	0.37	X	X	X	
Max	1	1	1	1	0.58	0.55	1	0.67	
									•

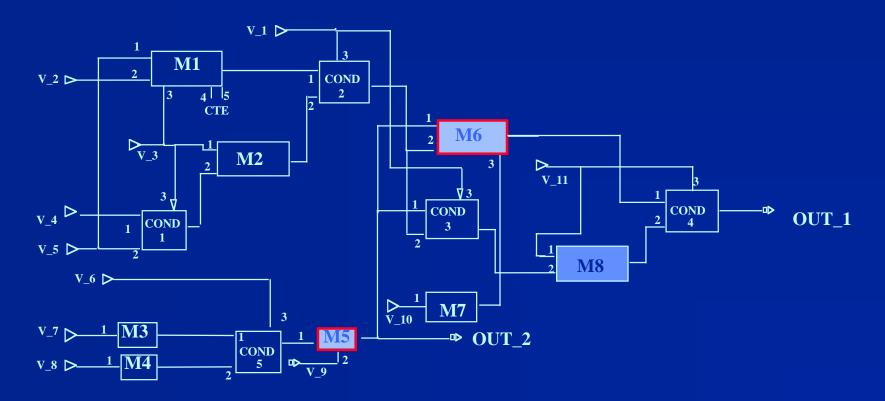
abilité





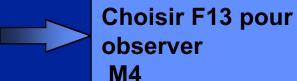
M5 et M6 difficiles à contrôler

problèmes de contrôlabilité



	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8
F1	0.44	X	0.44	X	0.59	1	0.86	Χ
F2 F3	X	0.44	0.44	X	0.59	1	0.86	X
F4	0.44	X	X	0.44	0.59	1	0.86	X
F5 F6	X	0.44	X	0.44	0.59	1	0.86	X
F7	0.37	X	X	X	X	X	X	1
F8 F9	X	0.37	X	X	X	X	X	1
F10	X	X	0.37	X	0.5	X	X	1
F11	X	X	X	0.37	0.5	X	X	1
F12	X	X	0.75	X	1	X	X	X
F13	X	X	X	0.75	1	X	X	X
Max	0.44	0.44	0.75	0.75	1	1	0.86	1

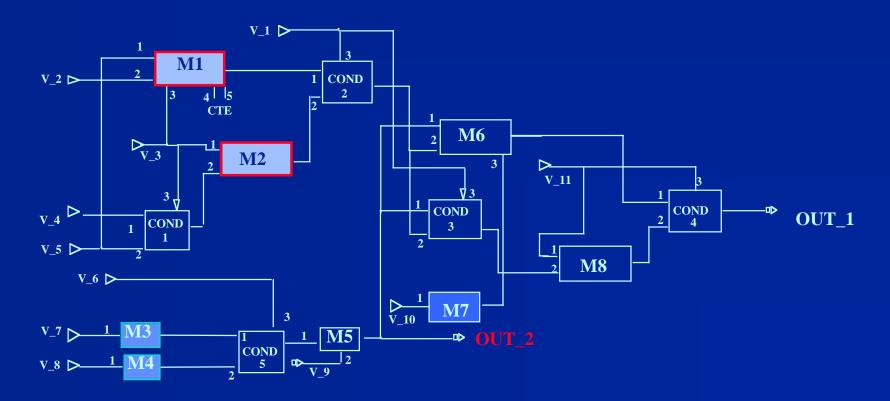
Observabilité





M1 and M2 difficiles à observer

problèmes d'observabilité



Approche orientée-testabilité

"Plus tôt les problèmes sont pris en compte, plus efficaces sont les solutions"

global

- Comparaison d'architectures (choix de la meilleure solution)
- Allocation des ressources de test
- Détection des faiblesses de l'architecture

local

Localisation des "points durs"

—— nécessitant un plus gros effort de test

_____ amélioration de l'architecture

Plan de l'exposé

- 1. Etat de l'art
 - 2. Modèle informel de testabilité et diagnosabilité
- 3. Le modèle de flots d'information
- 4. Analyse de testabilité
- 5. Conclusions et perspectives

Conclusions

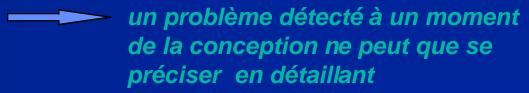
Avantages de l'approche

METHODE

Approche descendante







- Approche conjointe logiciel/matériel
- Prise en compte de l'aspect diagnostic dès la spécification

Conclusions

Avantages de l'approche

UTILISATION

- Permet la détection et la localisation des faiblesses de la spécification
- Aide à l'allocation des ressources de test
- Aide àl'amélioration de l'architecture
- Aide à la spécification du plan de test (stratégie de test)
- Études de cas industrielles : Aérospatiale, Sextant

Perspectives

- Validation expérimentale plus large
- Développer les stratégies de diagnostic pour le logiciel
- Appliquer à des méthodes de spécification de plus haut niveau
- Prendre en compte des "évènements redoutés" (sûreté de fonctionnement)

Plan de test